

# Kristallschleiftechnik (Lehrberuf)

## BERUFSBESCHREIBUNG

**Hinweis:** Der Lehrberuf Kristallschleiftechnik wurde per 31.07.2021 aufgehoben. Eine Ausbildung in diesem Lehrberuf ist nicht mehr möglich.

Kristallschleiftechniker\*innen verarbeiten Kristallglas, Edelsteine und andere Werkstoffe wie Silber, Eisen, Stahl, Aluminium sowie Kunststoffe zu Haushalts- und Ziergegenständen aller Art, wie z. B. Spiegel, Gläser, Schüsseln, Glasfiguren und vieles mehr. Bei der Herstellung ihrer Produkte setzen Kristallschleiftechniker\*innen handwerkliche Fertigkeiten in Kombination mit hochmodernen Produktions- und Fertigungsverfahren ein. Neben der manuellen Ausführung und Feinarbeit programmieren und bedienen sie auch halb- und vollautomatische Schleifanlagen.

Kristallschleiftechniker\*innen arbeiten im Team mit Berufskolleg\*innen und verschiedenen Fach- und Hilfskräften in Werkstätten von Gewerbebetrieben der Glasverarbeitung sowie in Werks- und Produktionshallen der glasverarbeitenden Industrie.

## Ausbildung

Die Ausbildung erfolgt als **Lehrausbildung** (= Duale Ausbildung). Voraussetzung dafür ist die Erfüllung der 9-jährigen Schulpflicht und eine Lehrstelle in einem Ausbildungsbetrieb. Die Ausbildung erfolgt überwiegend im **Ausbildungsbetrieb** und begleitend dazu in der **Berufsschule**. Die Berufsschule vermittelt den theoretischen Hintergrund, den du für die erfolgreiche Ausübung deines Berufs benötigst.

## Wichtige Aufgaben und Tätigkeiten

- Arbeitsvorbereitung: Werkstoffe auswählen, beschaffen und prüfen
- nach Zeichnungen und technischen Unterlagen Materialien zusammenstellen, messen, zuschneiden
- Kristallglas, Edelsteine, Metalle und Kunststoffe bearbeiten: z. B. schneiden, sägen, rundieren, schleifen, glätten, polieren
- Schleifarbeiten unter Berücksichtigung des vorgesehenen Designs planen
- verschiedene Schleiftechniken wie z. B. Tafel-, Mangel-, Facettenschliff, freigestellter Schliff anwenden
- Maschinen und Produktionsanlagen bedienen, Arbeitsabläufe überwachen
- Qualitätskontrollen und Maßnahmen zur Qualitätssicherung durchführen
- Fehler, Mängel und Störungen an den Produktionsanlagen aufsuchen, eingrenzen und beseitigen
- Werkzeuge, Maschinen und Anlagen warten, einfache Instandhaltungsarbeiten durchführen
- technische Daten über den Arbeitsablauf und die Arbeitsergebnisse erfassen und dokumentieren
- Protokolle, Betriebsbücher, technische Unterlagen usw. führen

## Anforderungen

- Auge-Hand-Koordination
- Fingerfertigkeit
- gutes Sehvermögen
- Lärmunempfindlichkeit
- gestalterische Fähigkeit
- gutes Augenmaß
- handwerkliche Geschicklichkeit
- räumliches Vorstellungsvermögen
- technisches Verständnis
- Kommunikationsfähigkeit
- Kund\*innenorientierung
- Aufmerksamkeit
- Beurteilungsvermögen / Entscheidungsfähigkeit
- Flexibilität / Veränderungsbereitschaft
- Geduld
- Umweltbewusstsein
- Kreativität
- systematische Arbeitsweise